



EQUIPAMIENTOS INDUSTRIALES, S.A.

DESDE 1981

DISEÑO Y FABRICACION DE MAQUINARIA PARA EL TRATAMIENTO  
Y REUTILIZACION DE RECIPIENTES INDUSTRIALES

CATÁLOGO 2019

[www.ekin-sa.com](http://www.ekin-sa.com)



EKINSA



Manual 225 - 300 lts. Con Carro Guía



Manual 225 - 300 lts.



Manual 225 - 600 lts.



Manual 225 - 600 lts. Con Carro Guía



Manual 500 - 600 lts. Con Carro Guía

- ✓ El **lavabarricas manual** es un **equipo portable** equipado con el sistema de lavado de rotación multidireccional que permite que en 90° un chorro de agua a alta presión fría o caliente recorra todos los puntos interiores de una barrica realizando un lavado óptimo y de seguridad.
- ✓ Este modelo se fabrica para barricas desde 225 lts. Hasta 600 lts. dependiendo de las necesidades y tipos de barricas que se tengan.
- ✓ Incluye una bobina de seguridad de mínima tensión ante una caída de tensión eléctrica.
- ✓ Todas las partes sensibles de la máquina (motor, reductor, etc.) se encuentran protegidas del agua.
- ✓ Su diseño asegura una **larga vida útil** y está totalmente construido en acero inoxidable, sencillo mantenimiento y de fácil limpieza.
- ✓ Admite agua caliente hasta 90°C.
  - Bajo demanda equipos a 220V monofásicos.
- ✓ Opcionales:
  - Carro guía que permite y facilita la carga, descarga y rotación de la barrica, ahorrando esfuerzo físico y tiempo de trabajo.
  - Bandeja para barricas de 225 - 300 lts. y/o 500 - 600 lts.
  - Caña de vapor modelo VP, consta de la inyección de vapor y agua a alta presión por la misma caña.

*\* NOTA: Los equipos auxiliares no van incluidos.*

Potencia:	0,25 C.V.
Tensión Trifásica:	240/400 V - 50Hz
Material:	Acero Inox Aisi 304
Tiempo mínimo de lavado:	90"
Temperatura de agua máxima:	90°C
Presión de impacto:	80 - 150 bar
Caudal necesario:	15 l./min.

### POSIBLES EQUIPOS AUXILIARES:



Agua a presión

Generador de Vapor



Semi N eléctrico 225 - 300 lts. con Carro Guía



Semi N manual 225 - 300 lts.



Semi N manual 225 - 600 lts. con Carro Guía



Semi N eléctrico 225 - 600 lts. con Carro Guía

✓ **Equipo portable** equipado con el sistema de lavado de rotación multidireccional que permite que en 90° un chorro de agua a alta presión fría o caliente recorra todos los puntos interiores de una barrica realizando un lavado óptimo y de seguridad.

✓ En el modelo **SEMIAUTOMATICO N 225 - 300 LTS.** Es un **sistema de contrapesos compensados** con el que se encarga de facilitar la elevación de la barrica para colocarla en la posición de lavado, y de devolverla a su posición de carga y descarga.

✓ En el modelo **SEMIAUTOMATICO N con ELEVACIÓN ELÉCTRICA** un **motor eléctrico se encarga de elevar la barrica** para colocarla en la posición de lavado, y de devolverla a su posición de carga y descarga. Este modelo tendría la posibilidad para barricas de hasta 600 lts.

✓ Ambos modelos incluyen cuadro eléctrico CEE con temporizador de lavado programable, protecciones eléctricas y parada de emergencia.

✓ Todas las partes sensibles de la máquina (motor, reductor, etc.) se encuentran protegidos contra el agua.

✓ Su diseño asegura una **larga vida útil** y está totalmente construido en acero inoxidable, sencillo mantenimiento y de fácil limpieza.

✓ Selección de diferentes programas de lavado y tratamiento de barricas.

✓ Opcionales:

- Carro Guía.
- Bandeja para barricas de 500-600 lts. (solamente en modelo elevación eléctrica.)
- Caña multifunción Vapor Presión modelo VP.
- Disponible autómatas programables personalizados.
- Bandeja de turbios con rampa de 8 lts.
- Control de temperatura y pantalla táctil.
- Armario en acero inoxidable.
- Mando a distancia.

*\* NOTA: Los equipos auxiliares no van incluidos.*

Potencia:	0,25 / 0,50 C.V.
Tensión Trifásica:	240/400 V - 50Hz
Material:	Acero Inox Aisi 304
Tiempo mínimo de lavado:	90"
Temperatura de agua máxima:	90°C
Presión de impacto:	80 - 100 bar
Caudal necesario:	15 l./min.

### POSIBLES EQUIPOS AUXILIARES:



Agua a presión



Generador de Vapor



Con el modelo **MANUAL (1501)** el centrado de las barricas se debe realizar de forma manual, mientras que el modelo **AUTOMÁTICO (1502)** incorpora un sistema automatizado para el centrado

### POSIBLES EQUIPOS AUXILIARES:



Agua a presión



Generador de Vapor



Generador de Ozono

- ✓ El **LAVABARRICAS DOBLE**, provisto de dos sistemas de lavado de rotación multidireccional que permite que en 90" un chorro de agua a presión fría o caliente recorra todos los puntos interiores de las dos barricas, realizando un lavado óptimo y de seguridad.
- ✓ Fácil **introducción de las barricas sobre cualquier tipo de durmiente**, este equipo esta pensado para bodegas que no quieran mover las barricas de sus soportes, ahorrando tiempo y esfuerzo.
- ✓ Contador de barricas y cuadro eléctrico CEE con autómata programable de última generación que controla todas las maniobras de la máquina.
- ✓ Posibilidad de incluir pantalla táctil, sistema de ducha, inyección de vapor, etc.
- ✓ Todas las partes sensibles de la máquina (motor, reductor, etc.) se encuentran protegidos del agua.
- ✓ Su diseño asegura una **larga vida útil** y está totalmente construido en acero inoxidable, sencillo mantenimiento y de fácil limpieza.
- ✓ El **modelo AUTOMÁTICO** permite realizar las labores con un solo operario.
- ✓ Estos equipos son a medida según el tipo de rack/durmiente y pueden ser de 2, 4 barricas o más.
- ✓ Ciclo combinado con múltiples funciones:
  - Lavado agua fría y agua caliente.
  - Lavado de alta y baja presión.
  - Vaporizado de la barricas.
- ✓ Opcionales:
  - Control de temperatura.
  - Armario de acero Inox.
  - Programación alternativa.
  - Centrador automático fijo
  - Centrador automático con brazos móviles con cilindro neumático.
  - Ozonizado de barricas.
  - Recogida y canalización de turbios y lías.
  - Operar con mando a distancia.

\* **NOTA:** Los equipos auxiliares no van incluidos.

Potencia:	2x0,25 C.V.
Tensión Trifásica:	240/400 V - 50Hz
Material:	Acero Inox Aisi 304
Tiempo mínimo de lavado:	90"
Temperatura de agua máxima:	90°C
Presión de impacto:	80 - 100 bar
Caudal necesario:	15 - 30 l./min.



### EQUIPAMIENTO DE SERIE

- Rampas de carga y descarga de barricas.
- Centrado de barricas semiautomático.
- Puestos de lavado con cabezal multidireccional alta presión.
- Estación de escurrido.
- Pantalla de visualización y control con autómatas programables.
- Protecciones eléctricas y parada de emergencia.
- Temporizador para todas las tareas del proceso.
- Arcos y vallas de protección en acero inoxidable.
- Grupo motobomba para elevación y descenso de la plataforma.
- Contador de barricas tratadas.
- Armario CEE

### ESTACIONES OPCIONALES Y EXTRAS

- Vaporizado de la barrica de 100o a 150oC.
- Ozonizado de barrica a baja presión.
- Rampa con recogida de turbios.
- Cabezal multidireccional de alta presión y/o vapor.
- Soplado interior de la barrica.
- Sulfitado interior por inyección de gas sulfuroso.
- Enjuagado con baja presión.
- Carga y descarga de barricas robotizada.
- Carga y descarga de barrica en soporte.
- Mesa de acumulación.

### EQUIPO DE PRESIÓN RECOMENDADO (Por estación)

- Potencia: 5,5 C.V.
- Presión mínima: 100 bar.
- Caudal mínimo: 15 l./min.
- Tensión trifásica: 230/400 V. 50-60 Hz
- Temperatura 90º

*\* Dependiendo de las opciones escogidas en la máquina, es posible necesitar más de un equipo no están incluidos*



### POSIBLES EQUIPOS AUXILIARES:



Agua a presión

Generador de Vapor

Generador de Ozono



✓ Modernos, rápidos, seguros y eficientes trenes de lavado y tratamiento de barricas, de múltiples funciones y diseño personalizado:

1. Carga y descarga robotizada de barricas y soportes.
2. Vaciados simples o dobles automáticos.
3. Escurrido de turbios y lías con o sin recogida.
4. Ducha de **agua fría** de red a baja presión, para aclarado y remoción de lías.
5. Inyección de **vapor de alta presión** (10 Bar- 120°)
6. Lavado de alta presión con **agua caliente** (90°) con cabezal rotativo multidireccional.
7. Lavado de alta presión con **agua fría** con cabezal rotativo multidireccional.
8. Escurrido de barrica por gravedad.
9. Módulos libres para quema de pajueta de azufre y reposo del gas.
10. Llenados simples o dobles automáticos.
11. Módulo de relleno manual de barricas
12. Descarga y apilado automático de barricas.
13. Armario eléctrico CEE.

### OPCIONALES:

- Aclarado final con ducha de **agua fría OZONIZADA** para desinfección de barricas.
- Lavado y cepillado exterior de barricas en módulo integrado al tren.
- Secado exterior de barricas por soplado de aire a presión
- Secado interior de barricas mediante aire a presión
- Inyección de gas sulfuroso mediante dosificador automático de SO<sub>2</sub>.
- Línea auxiliar para apartar barricas contaminadas o defectuosas.
- Control de trazabilidad informatizado de barricas mediante **RFyD**.



POSIBLES EQUIPOS AUXILIARES:



Agua a presión

Generador de Vapor

Generador de Ozono

❖ Única bomba del mercado de cámaras inoxidable compensadas con presostatos, que permite un flujo y caudal continuo sin golpe de ariete y sin maltratar ni oxigenar al vino.

Dotada de lóbulos de caucho que giran a velocidad variable, **la bomba es autoaspirante, autocebante y autorregulable, con parada de seguridad electrónica.**

✓ Dispone de variador electromecánico del caudal, en función manual o automática.

✓ Bomba multifunción, versátil y completa ya que sirve para trasegar líquido, pasar pasta, llenar y vaciar barricas y realizar remontados.

✓ Totalmente desmontable para una fácil y correcta limpieza. Lavable y esterilizable a 110°. Sencillo y económico mantenimiento.

✓ Panel digital sonoro y mando multifunción a distancia para operar la bomba con un solo operario.

✓ Disponible para todos los caudales, desde 400 hasta 60.000 litros a la hora.

### ➤ ACCESORIOS Y OPCIONALES:

- **Radiomando multifunción:** son los mandos del tablero, marcha derecha/izquierda, variación del caudal y parada. Con un radio de acción de hasta 100 metros y se puede actuar tanto del mando como del mismo panel ya que los 2 están activos simultáneamente.

- **Panel electrónico "R":** además de realizar las funciones normales, controla electrónicamente otras funciones como programar ciclos automáticos para el remontado, tiene software de control para el limitador de presión y para las sondas de nivel, y una señal acústica de confirmación toma-mando.

- **Sensor de líquidos:** dispositivo que para automáticamente la bomba cuando termina el producto trasegado, el TEMPORIZADO permite configurar el tiempo de funcionamiento en vacío para cebar la bomba al comienzo del trasiego, o bien para vaciar la bomba y los turbios a la terminación del trabajo.

Además el sensor de líquidos puede conectarse a la sonda de nivel de la tolva para automatizar el arranque y el apagado de la bomba durante la fase de pisado.

- **Limitador de presión:** permite configurar los valores de presión y depresión límite dentro de los cuales se desea operar. Estos valores pueden visualizarse en el panel eléctrico "R". Así que permite mantener constantemente bajo control la presión y depresión del vino en los tubos.

- Control de temperatura en vinos.



Modelo	Caudal		Motor (kW)	Presión max (bar)	Peso (kg)	Dimensiones base x altura
	desde	hasta				
F03	1.500	9.000	2,2	3	130	620x900x990
F03VR	400	9.000	2,2	3	130	620x900x990
F04	4.000	17.000	3	3	180	620x900x1100
F04S	2.400	14.000	3	3	140	620x900x920
F04VR	550	14.000	3	3	140	620x900x920
F05	4.000	20.000	4	3	150	620x900x920
F08	5.000	26.000	4	3	170	680x1000x1000
F08VR	11.000	26.000	4	3	210	680x1000x1140
F10	8.000	30.000	5,5	3	180	680x1000x940
F11R	8.000	35.000	5,5	3	190	680x1000x940
F11VR	2.000	35.000	5,5	3	190	680x1000x940
F20R	15.000	60.000	11	3	350	680x1000x1060

Mando a distancia



Limitador de presión



Panel electrónico "R"

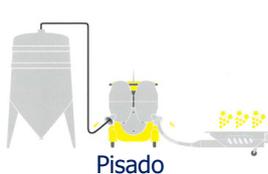
Control de temperatura



Sensor de líquidos



Cuerpo de bomba y lóbulos



❖ **TOLVA SIN FIN CON PASO VARIABLE:** recolecta el producto desgranado que cae de la despalilladora, lo transporta muy delicadamente sin apretarlo hasta la boca de aspiración de la bomba.

Las **TOLVAS** están dotadas de cóclea de 200 mm de diámetro que gira a baja velocidad, de **FÁCIL EXTRACCIÓN** para una rápida y cuidadosa limpieza.

Esta combinación permite de tratar las uvas con extrema delicadez, **SIN APLASTARLA**.

Las tolvas están dotadas de **VARIADOR MECÁNICO DE VELOCIDAD** para optimizar la velocidad de rotación de la CÓCLEA en las varias situaciones.

La marcha y detención de las tolvas se gestionan directamente desde el panel de mando de la bomba.

### OPCIONAL: SONDA DE NIVEL

Las sondas colocadas sobre la tolva señalizan al panel SLQ2 la presencia de producto al interno del tanque. Estas, gestionan automáticamente el sistema bomba/tolva:

- Inician el sistema cuando relevan la presencia de producto al interno del tanque.
- Aumentan la velocidad del sistema en el caso en que el tanque se llene rápidamente (para no hacer desbordar el producto).
- Detienen el sistema cuando no relevan la presencia de producto al interno del tanque.

El sistema se detiene después de un tiempo planteado por el cliente (máximo 90 segundos).

Modelo	Capacidad(l/h)			Boca recolección cm	Nº giros por minuto		Peso Kg	Medidas cm	Acoplable para
	desde	-	hasta						
<b>TOLVA TC05</b>	400	-	18.000	60x60	2	- 100	55	82x62x37	F03/03V/04/04S /04V/05/05V
<b>TOLVA TC10</b>	1.000	-	32.000	80x80	6	- 180	58	92x82x47	F08/08V/10/ 11//1V
<b>TOLVA TC20</b>	1.200	-	49.000	90x90	73	- 280	60	102x102x57	F20



Sonda opcional



Francesca completa

❖ Este equipo portátil es una **bomba volumétrica**, con la fuerza y delicadeza para los trasvases más complicados. Algo que destaca esta bomba es su sencillez y eficacia a la hora de trabajar.

Bomba volumétrica con sistema de **RODETE FLEXIBLE** de rotación única y patentado. Auto-aspirante en seco hasta los -7 metros, las partes de contacto con el líquido están totalmente construidas en acero inoxidable AISI 316.

Panel de mando **electrónico** con puesta en marcha y paro, inversor de velocidad y control de volumen de litros. Con opción de mando a distancia.

• Ideal para el transvase de pisado, sedimentos, mosto y vino, pasaje en cambiador de calor, remontaje temporizado,

transvase en isobárico hasta 7 bar.

• Realización compacta y manejable.

• Optimo en todas las situaciones que necesitan altas presiones, hasta un máximo de 5 in bar (ej. Tuberías largas, de diámetro reducido y/o cisternas con más de 12 m).

• Presión máxima de trabajo: **3 bar**.

• Rendimiento elevado: a 1 bar superior al 90%, a 1,5 bar superior al 80%.

• Sistema de rotación de **LÓBULOS HELICOIDALES**.

Velocidad de rotación del rotor:

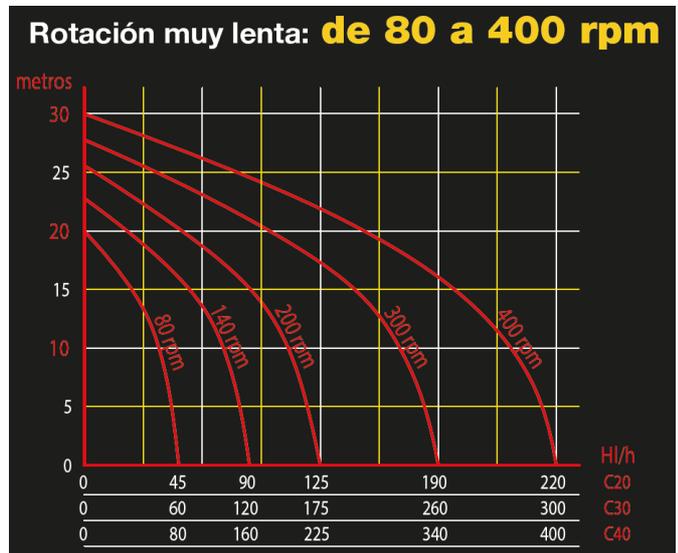
**MÍNIMO 30 rpm**

**MÁXIMO 400 rpm**

• La posición de las piezas de unión pueden colocarse tanto hacia arriba como hacia abajo, en la posición hacia abajo permite el vaciamiento total del cuerpo bomba.



Modo compacto



Modelo	Caudal (l/h)		Presión max 1bar	Salida Ø	rpm			Peso Kg	Medidas cm	Voltaje Frecuencia
	desde	hasta			de	hasta	hasta			
<b>C20</b>	4.600	22.000	20.000	60	80	400	88	79x57x90	TRIFÁSICO 380/480 50/60 Hz	
<b>C20V</b>	1.700	22.000	20.000	60	25	400	91	79x57x90		
<b>C30</b>	6.000	30.000	28.000	80	80	400	94	82x57x93		
<b>C40</b>	8.000	40.000	37.000	80	80	400	103	87x57x93		
<b>C60</b>	21.000	60.000	58.000	80	140	400	154	79x62x116		
<b>C80</b>	28.000	80.000	78.000	80/100	140	400	160	83x65x120		



Sistema de **RODETE FLEXIBLE** de rotación única y patentado.



Panel de mando **electrónico**.

❖ **Bomba volumétrica con la fuerza que buscas en los transvases más complicados.**

- Patentada, auto-aspirante en seco hasta los -5 metros, las partes a contacto con el líquido están totalmente construidas en acero inoxidable AISI316. Panel de mando **electrónico** con puesta en marcha y paro, inversor de velocidad y control de volumen de litros. Con opción de mando a distancia.
- Consta de un Sistema de rotación de **LÓBULOS HELICOIDALES**.
- Ideal para **grandes volúmenes**, transvase pisado, sedimentos, mosto y vino, pasaje en cambiador de calor.
- Óptimo en todas las situaciones que necesitan altas presiones, hasta un máximo de 5 bares (ej. Tuberías largas, de diámetro reducido y/o cisternas con más de 12 m).
- Velocidad de rotación rotor:
  - MINIMO: 91 rpm**
  - Maximo: 575 rpm.**

➤ **ACCESORIOS Y OPCIONALES:**

- **Radiomando multifunción:** son los mandos del tablero, marcha derecha/izquierda, variación del caudal y parada. Con un radio de acción de hasta 100 metros y se puede actuar tanto del mando como del mismo panel ya que los 2 están activos simultáneamente.
- **Panel electrónico "R":** además de realizar las funciones normales, controla electrónicamente otras funciones como programar ciclos automáticos para el remontado, tiene software de control para el limitador de presión y para las sondas de nivel, y una señal acústica de confirmación toma-mando.
- **Sensor de líquidos:** dispositivo que para automáticamente la bomba cuando termina el producto trasiegado, el TEMPORIZADO permite configurar el tiempo de funcionamiento en vacío para cebar la bomba al comienzo del trasiego, o bien para vaciar la bomba y los turbios a la terminación del trabajo. Además el sensor de líquidos puede conectarse a la sonda de nivel de la tolva para automatizar el arranque y el apagado de la bomba durante la fase de pisado.
- **Limitador de presión:** permite configurar los valores de presión y depresión límite dentro de los cuales se desea operar. Estos valores pueden visualizarse en el panel eléctrico "R". Así que permite mantener constantemente bajo control la presión y depresión del vino en los tubos.
- Control de temperatura en vinos.

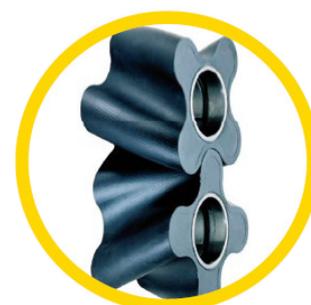
Modelo	Caudal (l/h)		Presión Max	Salida Ø	rpm		Peso Kg	Medidas cm	Voltaje Frecuencia
	desde	hasta			de	hasta			
<b>LOBÓ 30</b>	5.000	29.000	4	80	91	518	200	83x54x92	TRIFÁSICO 380/480 50/60 Hz
<b>LOBÓ 31</b>	5.500	32.000	5	80	95	575	215	83x54x92	
<b>LOBÓ 70</b>	19.000	70.000	5	80	135	500	360	90x60x104	



Panel de mando **electrónico**.



Sistema de rotación de **LÓBULOS HELICOIDALES**

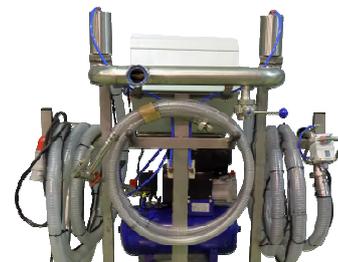




Detalle de bastón  
Llenado - Vaciado



↑  
Sistema **DOBLE**  
de **LL-V**



- ✓ Los **sistemas automáticos de llenado y vaciado y relleno simple o doble** están diseñados para facilitar el trasiego y conseguir una importante **efectividad, precisión y ahorro de tiempo**.
- ✓ el equipo consiste en el control de la presión ejercida por el vino, en el interior de la caña de llenado a través del bastón por medio de niveles electrónicos de nivel.
- ✓ El vaciado controlado por el paso de flujo a través del paso del vino por el empujado por nitrógeno.
- ✓ Incorpora pistola de trasvase de para el relleno manual, plataforma móvil, parada de emergencia, temporizadores, etc...
- ✓ El cuadro de maniobras de poliéster incorpora los más modernos aparatos de control y detección, además de la protección eléctrica adecuada según las normas CE (efectuando las maniobras a 24V). *También puede ser fabricado en acero inox.*
- ✓ Un selector nos permite cambiar del modo vaciado al de llenado y viceversa utilizando **un bastón para cada una de las acciones**.
- ✓ El sistema automático de llenado y vaciado incorpora un compresor de 1.5 C.V. para **realizar las maniobras neumáticas**.
- ✓ Su diseño asegura una **larga vida útil** y las piezas empleadas son de acero inoxidable, sencillo mantenimiento y de fácil limpieza.
- ✓ Características bastón:
  - ♦ Control de accionamiento desde los bastones.
  - ♦ Control regulable.
  - ♦ Apto para barricas 225-600 lts.
  - ♦ Armario CEE.



Opcional: Cuadro en INOX

*\*NOTA: El equipamiento de serie del sistema de llenado y vaciado no incluye la bomba de trasiego.*

Tensión Trifásica:	240/400 V
Material:	Acero Inox Aisi 304
Tensión de maniobra:	24 V
Conexión de entrada:	DIN NW50
Caudal necesario:	Según condiciones

### SISTEMA LLENADO VACIADO Y RELLENO CON BOMBA FRANCESCA



\*Bomba no incluida

#### SISTEMA DE LLENADO DE BARRICAS

- ✓ Diseñado para trabajar con cualquier bomba Francesca que incorpore variador de frecuencia electrónico.
- ✓ El sistema permite llenar una barrica inicialmente a una velocidad máxima y la parte final a otra inferior para **evitar la formación de espuma y reducir al máximo los tiempos de relleno**.
- ✓ Consta de un transmisor que analiza la presión que se produce en el interior de un tubo colocado en el bastón que se introduce en la barrica. Cuando se inicia la operación la velocidad de la bomba es la máxima. A medida que el nivel de líquido aumenta, también lo hace la presión en el tubo, de modo que cuando llegue a un valor previamente ajustado, la bomba cambia a una velocidad inferior hasta que termina el llenado de la barrica.
- ✓ El cambio de **velocidad y los niveles de llenado** son totalmente **ajustables**. El transmisor de presión va incorporado en una caja colocada en el propio bastón.

#### SISTEMA DE VACIADO DE BARRICAS

- ✓ Con la misma bomba, desactivando el control remoto (empleado para la función de llenado) e invirtiendo el sentido de giro, se puede realizar la función de vaciado sin necesidad de cambiar el bastón.
- ✓ La parada se puede regular mediante un temporizador que responde a la falta de líquido que detecta un sensor incorporado en la bomba.

### BASTÓN POLIVALENTE DE LL-V-R



Dimensiones (L x an)  
1.040 x 380 mm.



Modo de empleo

- ✓ Este Bastón esta fabricado en acero inox con tubo de Ø 34, con mirilla, llave de corte y espiga de conexión NW-32 para manguera de 30.
- ✓ Es ligero y manejable, con una largura de 1.040 mm.
- ✓ Como su nombre indica este modelo sirve tanto para Llenar, Vaciar o Rellenar.

### RELLENO POR NITRÓGENO



\*Bombona no incluida

Capacidad del vino: 50 lts.  
Presión operativa: 0,3/0,4 kg  
Peso en vacío: 40 kg  
Dimensiones: 950 x 850 x 400



Válvula de seguridad



Controlador de presión

- ✓ Los sistemas de **RELLENO POR NITROGENO** se basan en la presión que ejerce el nitrógeno sobre el deposito de vino cuando se pulsa el gatillo de la pistola.
- ✓ El hecho de utilizar nitrógeno para este cometido se justifica por las cualidades de este, ya que mientras otros gases contienen oxidantes negativos el nitrógeno es totalmente neutro e inerte.
- ✓ El equipo está fabricado y montado en un carro de acero inoxidable que dispone de freno de seguridad.
- ✓ Su diseño asegura una **larga vida útil** y sencillo mantenimiento y de fácil limpieza.
- ✓ Esta dotado de un sistema de protección compuesto por una válvula de seguridad precintada. También cuenta con un manorreductor de presión que indica tanto la presión de la bomba como la de trabajo.

### DOSIFICADOR DE SULFUROSO



Opcional con carro



- ✓ Se ha desarrollado un panel dosificador de dióxido de azufre (SO<sub>2</sub>) el cual permite incorporar gas en el interior de la barrica, después del lavado, ajustando la cantidad necesaria al volumen de la misma. Para así evitar las partículas de azufre molecular en el interior de las barricas.

#### Ventajas:

- Evita la combustión de azufre en el interior de la barrica.
- No se producen quemaduras en la madera de la barrica.
- Inexistencia de azufre solido en presencia de vino.
- Mejora de la calidad del vino.
- Mejora la operativa del lavado ahorrando un tiempo considerable.
- Reducción de mano de obra .
- Mayor seguridad laboral (incendios)
- Evita la exposición de los operarios a la atmósfera de SO<sub>2</sub>.
- Permite la posibilidad de canalización de los gases de purga en el proceso de llenado.

El producto **ENOCOAT** es **hidrofugante y antimanchas** basado en nanotecnología avanzada de muy altas prestaciones para barricas de vino.

**Protector transparente, transpirable y de alto rendimiento**, diseñado para proteger las barricas frente al vino y manchas en general, facilitando su limpieza/eliminación por simple lavado con agua y procesos habituales de limpieza o con un paño. Producto de **libre de haloanisoles** y de alta durabilidad en normales de condiciones de uso. El compuesto activo que produce la repelencia son nanopartículas cerámicas dispersas en un medio orgánico (isopropanol), por lo que **ENOCOAT** es compatible con la madera.

Diseñado para aplicar como repelente de vino, agua, grasas/ aceites y otras manchas en general mediante tratamiento superficial de barricas.

**Usos:** **Evita que las barricas se manchen, facilitando la limpieza de escurriduras de vino durante el llenado y vaciado.**

### CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS :

- Evita la absorción y acumulación de vino, agua y manchas sobre la madera de las barricas.
- No forma film, no retícula, no forma una película, permitiendo completamente la transpirabilidad del material y la oxigenación del vino.
- Producto libre de haloanisoles.
- Producto de alta resistencia a la acción mecánica/abrasión y de gran durabilidad.
- Total resistencia al UV.
- No modifica el aspecto, color, ni estructura de la madera tratada (en algún caso, puede provocar un ligero cambio de tonalidad del material casi imperceptible).
- Permite totalmente su re-aplicación sin necesidad de eliminar los restos anteriores de producto.
- Los compuestos activos no reaccionan con la superficie tratada, manteniendo el sustrato inalterado.
- Gracias a su alta repelencia al vino y al agua (gran rebote del vino/agua sobre la superficie) mantiene durante más tiempo las superficies libres de manchas y suciedad.

### DATOS DEL PRODUCTO. COMPOSICIÓN Y PROPIEDADES FÍSICO QUÍMICAS:

**Color:** Líquido incoloro traslúcido.

**Presentación:** 1L, 5L y 25L (volúmenes mayores a demanda).

**Almacenamiento:** 12 meses desde su fecha de fabricación en sus envases herméticos originales a temperaturas comprendidas entre 5°C y 30°C.

**Contenido orgánico volátil (VOC)** >80% wt.

**Densidad:** 0,81 g/ml.

**Viscosidad:** 6 Cp.

**Punto de ebullición:** 82,5°C.

**Punto de inflamación:** 11,85°C.

**Disolvente:** Isopropanol.

Utensilios de aplicación: Después del uso limpiarlos con cualquier tipo de disolvente general compatible con las herramientas de trabajo (alcohol, acetona, disolvente universal).



### RENDIMIENTO Y CONSERVACIÓN:

Dilución: ninguna. Rendimiento: aproximadamente 4-6 m<sup>2</sup>/l (depende de la porosidad de la madera).

Tiempo de secado completo: 48 horas. Es posible manipular la barrica en un corto periodo de tiempo si así se desea.

Temperatura de aplicación: entre 5°C y 30°C.

Temperatura de almacenamiento: entre 5°C y 30°C; proteger de la luz solar directa; almacenar bien cerrado en el envase original.

### OBSERVACIONES:

El gran efecto repelente al agua que presenta desde sus primeros instantes (superhidrofobicidad - ángulo de contacto de las gotas de agua con la superficie >150°) disminuye en superficie sometidas a una fricción continuada, especialmente en condiciones humedad, aunque se sigue manteniendo la protección frente al agua. Se recomienda aplicar el producto a temperaturas entre 5°C y 30°C. Este producto no es adecuado para el uso médico y farmacéutico.

***Este producto esta testado por LABORATORIOS EXCELL IBÉRICA, S.L.***

### MODO DE EMPLEO:

AGITAR EL ENVASE VIGOROSAMENTE ANTES DE USARLO.

El producto se aplica mediante pulverizador o spray con pistola de aire (airless estándar de baja presión), brocha o rodillo. Se recomienda realizar dos aplicaciones, pudiéndose realizar la segunda aplicación sobre la madera aún mojada por la aplicación anterior, esperando un intervalo de tiempo o incluso totalmente seca.

### DESCRIPCIÓN GRÁFICA:

Aplicación  
(2 capas)

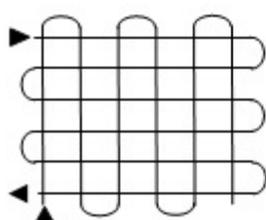
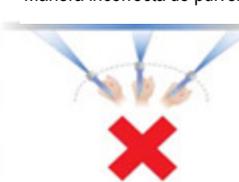


Figura 1

Manera incorrecta de pulverizar



Manera correcta de pulverizar

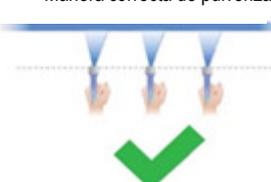


Figura 2





MAXI



BANCADA

✓ Los equipos de **AGUA A PRESIÓN FRÍA** o **CALIENTE** los cuales admiten agua de red hasta 85°, están provistos de los siguientes componentes:

- Bomba de presión de tres pistones cerámicos a 1.450 r.p.m. y motor.
  - Reguladora de presión, manómetro y filtro.
  - Manguera de presión R2T de 10 metros.
  - Lanza de lavado de 900 milímetros de serie. (con opción de mas medidas.)
  - Pistola automática de presión.
- ✓ Tenemos una versión **apta para trabajar con Ozono** mezclado en agua, para poder trabajar con equipos de O<sub>3</sub>. (\*)
- ✓ **Opcional: Sistema de Paro Total (T.S.T.)** que para automáticamente la máquina en caso de falta de agua, fugas o abandono del equipo por más de 40 minutos. De este modo se evita el trabajo innecesario de la máquina y por lo tanto, alarga considerablemente su vida útil.
- ❖ El equipo fijo, va montado sobre una bancada, mientras que el equipo móvil esta fabricado con ruedas, capot en acero inox y un asa para su fácil desplazamiento.

*\* Además de los modelos indicados en la tabla, fabricamos a la medida de sus necesidades su grupo de presión en versión portable.*

Modelo	Presión bar	Caudal l/min.	Potencia C.V.	Temperatura °C	Tensión V.	Peso Kg.
<b>130/10</b>	130	10	3	AGUA FRÍA	MONOF.	85/90
<b>150/15 *</b>	150	15	7,5	AGUA FRÍA / 85 °	220/380	90/100
<b>160/18</b>	160	18	7,5	85°	220/380	90/100
<b>200/15</b>	200	15	7,5	AGUA FRÍA / 85°	220/380	90/100
<b>200/21 *</b>	200	21	10	AGUA FRÍA	220/380	95/105
<b>100/30 *</b>	100	30	10	AGUA FRÍA / 85°	220/380	105/110
<b>200/30</b>	200	30	15	AGUA FRÍA / 85°	220/380	105/110

### Accesorios y recambios:



✓ Los equipos de **agua a presión fría con generador de agua caliente** están provistos de los siguientes componentes:

- Deposito de detergente 7 lts. y de gasoil 24 lts. Integrado.
- Paro total temporizado con control de perdidas.
- Suministros de detergente en baja presión.
- Válvula by pass y de seguridad, termostato regulación de temperatura.
- Caldera vertical de alto rendimiento y serpentín de doble espiral.
- Con manguera R2T de 10 metros, lanza de 900 mm. y boquilla.

➤ Contamos con 3 modelos:

### DROP



Dimensiones: (LxAnxA) - 90x60x86

✓ Características:

- Chasis en hierro pintado y capot de plástico.

Opcionales:

- Control de llama.
- Dispositivo de descalcificación magnético.
- Enrollador manual de plástico.

Modelo	Presión	Caudal	Potencia	Temperatura	Tensión	Peso
	bar	l/min.	C.V.	°C	V.	Kg.
DROP 120/11	120	11	3	60°C	MONOF.	100
DROP 130/10	130	10	3	60°C	MONOF.	110
DROP 150/15	150	15	5,5	60°C	220/380	110
DROP 200/15	200	15	7,5	60°C	220/380	110

### AVANT / AVANT XL



#### AVANT

Dimensiones: (LxAnxA) - 100x63x85

#### AVANT XL

Dimensiones: (LxAnxA) - 120x70x105

✓ Características:

- Chasis en hierro pintado y capot en acero inox.

Opcionales:

- Control de llama.
- TST paro total temporizado.
- Válvula bypass y de regulación de presión.
- Control de tensión (24V)
- Luz led para gasoil y potencia.

❖ Versión XL va montado con un serpentín para alcanzar los 85°C reales.

Modelo	Presión	Caudal	Potencia	Temperatura	Tensión	Peso
	bar	l/min.	C.V.	°C	V.	Kg.
AVANT 150/15	150	15	5,5	65°-70°C	220/380	140
AVANT 200/15	200	15	7,5	65°-70°C	220/380	150
AVANT 200/21	200	21	10	65°-70°C	220/380	170
AVANT 100/30	100	30	10	65°-70°C	220/380	172
AVANT XL 150/15	150	15	5,5	80°-85° C	220/380	175
AVANT XL 200/21	200	21	10	80°-85° C	220/380	175

### Accesorios y recambios:



### ISKRA ELÉCTRICA



- ✓ Máquina de **agua caliente para uso profesional calentado eléctricamente.**
- ✓ **Chasis y capot en acero inoxidable**, caldera inox para conservar el calor del agua.
- ✓ Capacidad caldera 70 lt, agua calentada por 3 resistencias eléctricas – **CERO emisiones contaminantes.**
- ✓ Sistema de STAND-BY por reanudación inmediata del trabajo, sistema de paro bomba retardado de seguridad (TSS)
- ✓ Termostato regulación e indicadora temperatura de 0 a 80 ° C Max, termostato de seguridad 85°C Max.
- ✓ Cuadro eléctrico estanco, magnetotérmico protección motor, dispositivo protección resistencias por falta agua.
- ✓ Deposito detergente con aspiración detergente en baja presión.

Modelo	Presión	Caudal	Potencia	Temperatura	Tensión	Peso
	bar	l/min.	C.V.	Max trabajo	V.	Kg.
ISKRA 140/11	140	11	4	30 – 80 °C	220/380	150
ISKRA 140/8	140	8	4	30 – 80 °C	220/380	150

### MASTER 2 CALDERAS

- ✓ Los equipos están provistos de los siguientes componentes:
  - Equipo construido en acero inox con 2 calderas verticales independiente con doble espiral, sin soldadura, con dispositivo de parada mediante corte de inyección.
  - Control de llama fotoeléctrico que bloquea la máquina en caso de fuga o fallo de combustión. Parada por micro fugas.
  - Tablero electrónico de 24V. con arrancador y térmico.
  - Quemador independiente con retardo de encendido de la máquina después de 6 segundos.
  - Bomba de presión de tres pistones cerámicos a 1450 rpm y motor eléctrico 230-440 V montado sobre cojinetes y protección térmica.
  - Válvula de seguridad y manómetro sobre la bomba, Válvula de regulación de detergente, manómetro de presión y filtros de agua y gasoil, control de aceite visible desde el exterior.
  - Pulmón amortiguador. Flusostato y termostato para regulación y control de llama (30°C-100°C).
  - Depósito de gas-oil de 23 lts., depósito de combustible para un total de 46 lts.
  - Tanque de agua de alimentación con flotador automático de llenado.



- ✓ medio del termostato.
  - **TST:** Paro total temporizado (regulable 0 a 30 seg.)
    - Paro total de la maquina después de 30 segundos de inactividad.
    - Paro del quemador por falta de gasoil.
  - Opcional:
    - Dispositivo anti-calcareo.
    - Electroválvula de 1/2 de corte.

Modelo	Presión	Caudal	Potencia	Temperatura
	bar	l/min.	C.V.	°C
MASTER XL 100/30	100	30	10	80°-85°C
MASTER XL200/30	200	30	15	80°-85°C

### CALDERA MOVIL

- ✓ La **caldera móvil** modelo **BYTURBO** esta diseñada para proporcionar agua caliente en alta o baja presión de manera continua, lo cual permite una gran variedad de aplicaciones. Por ejemplo puede ser conectada a una maquina de presión de agua fría para así obtener agua caliente.
- ✓ Además puede ser utilizada como generador de agua caliente con la presión de la red (mínimo 2 bar) regulando la temperatura por



- ☐ Características Técnicas:
  - Caldera con temperatura ajustable mediante termostato y flusostato.
  - Quemador de gasoil de 30 o 36 lts. (según modelo) en inox
  - Montado sobre chasis con ruedas y capot en acero inox.
  - Temperatura de 30° C a 100° C.
  - Funcionamiento de 30 a 200 bar con caudal de agua 15 lts., 21 lts. y 30 lts. (según modelo de caldera)

Modelo	Presión	Caudal	Temperatura	Tensión	Peso
	bar	l/min.	°C	V.	Kg.
15 L.	30 - 200	5 - 15	30° - 100°	230V	85
21 L.	30 - 200	5 - 21	30° - 100°	230V	85
30L. SIN CAPOT	30 - 200	5 - 30	30° - 100°	230V	90

### ATOM / MONOFÁSICA



Dimensiones (LxAnxA) – 54x43x56 cm

✓ Máquina de **agua a presión fría**, chasis en hierro pintado con 2 ruedas y pata, con capot en inox, compuesta por:

- Bomba de presión **ANNOVI REVERBERI** de 3 CV a 2.800 r.p.m. monofásica
- Paro TSI, presostato, manómetro y con toma de jabón.
- Manguera de presión de 10 metros, pistola y boquilla.

Modelo	Presión	Caudal	Potencia	Temperatura	Tensión	Peso
	bar	l/min.	C.V.	°C	V.	Kg.
<b>ATOM 150/9</b> MONOFASICA	150	9	3	AGUA FRIA	230	38

### TSX MONOFÁSICA / TRIFÁSICA



Dimensiones (LxAnxA) - 80x40x87,5 cm

✓ Este equipo de **agua a presión fría** está provisto de los siguientes componentes:

- Bomba de presión **INTERPUMP** de tres pistones cerámicos a 1.400 r.p.m. la monofásica y a 2.800 r.p.m. la trifásica.
  - Válvula de regulación de presión, manómetro, depósito y regulador de detergente, ...
  - Manguera de presión de 10 metros, pistola automática y boquilla rotativa *Rototek*.
  - Disponible en dos modelos, monofásico y trifásico para conseguir la máquina adecuada a cada tarea y rendimiento.
- ✓ Opcional **T.S.I.:** Paro Total Inteligente.

Modelo	Presión	Caudal	Potencia	Tensión	Peso
	Bar	l/min.	C.V.	V.	Kg.
TSX 130/10 MONOFÁSICA	130	10	3	230/240 Monofásica	40
TSX 15/150 TRIFASICA	150	15	6	230/400 Trifásica	40
TSX 13/180 TRIFASICA	180	13	6	230/400 Trifásica	40

### ROBOT – AUTÓNOMA



Dimensiones (LxAnxA) – 80x55x75 cm

✓ la maquina autónoma de **agua a presión fría** están provista de los siguientes componentes:

- Chasis en hierro y capot en acero inoxidable.
- Bomba de presión de tres pistones cerámicos a 1450 r.p.m., motor honda GX 390 a gasolina.
- Válvula de seguridad y manómetro sobre la bomba, Válvula de regulación de detergente, manómetro de presión y filtros de agua y gasoil, control de aceite visible desde el exterior.
- 10 metros. de manguera, lanza y pistola de presión.

\* Opción **motor DIESEL:**  
- Arranque y acelerador automático.

Modelo	Presión	Caudal	Potencia	Temperatura	Peso
	bar	l/min.	C.V.	°C	Kg.
ROBOT P 200/15 GASOLINA	200	15	13	AGUA FRIA	110
ROBOT P 180/21 GASOLINA	180	21	13	AGUA FRIA	110
ROBOT 180/18 GASOIL	180	18	9	AGUA FRIA	115
ROBOT 200/15 GASOIL	180	18	9	AGUA FRIA	115

### CARDAN



✓ Estos equipos de **agua a presión fría** funcionan a la toma de fuerza del tractor y están provistos de los siguientes componentes:

- Bomba de presión de tres pistones cerámicos a **1.000 r.p.m.**
- Con multiplicador de revoluciones montado sobre chasis.
- Transmisión CARDAN. *(No incluido)*
- Manguera de presión R2T de 20 metros.
- Lanza de lavado inox de 1,20 metros.
- Pistola automática de presión con boquilla TURBO/ROTATIVA.

Modelo	Presión	Caudal	Peso
	bar	l/min.	Kg.
CARDAN 200/15	200	15	40
CARDAN 200/21	200	21	40
CARDAN 200/30	200	30	40

*\* Otros modelos a consultar*

### CARDAN PARA LIMPIEZA DE FOSAS



✓ Les presentamos un equipo de agua a alta presión de **150 bar - 105 l/min.** con transmisión cardan para tractores a partir de 60 CV.

✓ Es susceptible de cambios en estructura para amoldarla a variantes como su transporte de un sitio a otro, modelos de tractores, instalaciones, etc.

✓ El cometido que desempeña es la limpieza de las heces acumuladas en las fosas, que al pasar el tiempo quedan secas y estancadas. El diseño de la teja y la presión del equipo con sus 4 boquillas rotativas que ejercen una presión lo suficientemente fuerte como para adentrarse a lo largo de la fosa y remover la materia acumulada, disolviéndola con el agua para facilitar su salida.

#### Características:

- Enrollador eléctrico o hidráulico. *(en el caso de ser eléctrico ira montado con receptor para mando a distancia)*
- Manguera R2T de 1/2 a medida según necesidad del cliente.
- Teja de limpieza equipada con 4 boquillas rotativas.
- Pistola completa compuesta por pistola con enlace giratorio, lanza de 1200 mm. y boquilla rotativa (con posibilidad de 2 lanzas para poder trabajar 2 personas a la vez.)

#### ✓ Opcional:

**KIT DE LIMPIEZA** formado por :

- 2 lanzas de lavado de 1.200 mm.
- 2 boquillas rotativas.
- 1 manguera de 50 metros.
- 1 llave de corte en inox.

\*Equipo con todos los accesorios\*



Teja de lavado

Modelo	Presión	Caudal	Potencia	Temperatura
	bar	l/min.	C.V.	°C
FOSAS 150/105	150	105	40	AGUA FRIA

- ✓ Son equipos **portables** construidos en acero inoxidable para la limpieza con vapor estéril sin productos químicos a través de un proceso 100% natural.
- ✓ Limpieza y esterilización con vapor de **alta presión** hasta 180° y a 10,5 bar.
- ✓ Apto para limpieza y desinfección de líneas de llenado y filtrado. Disolución y limpieza de residuo tartárico de barricas, depósitos, filtros, etc.
- ✓ **Método de desinfección específico** y limpieza profunda de barrica por dilatación de poros. No altera gustos ni aromas, ni propiedades organolépticas.
- ✓ **Control y eliminación de gérmenes, bacterias, mohos y levaduras de contaminación.**
- ✓ Opcional Kit de conexión a otros equipos para el lavado y tratamiento de recipientes, depósitos, tinos, fudres, etc...
- ✓ Disponemos de 3 modelos: **STATIC** (sin depósito), **BACCHUS** (1 depósito de agua) y **STEAM BOX** (1 depósito de agua y 1 depósito de jabón)

### STATIC



DATOS TÉCNICOS :	STATIC 7,2	STATIC 10,8	STATIC 14,4
Volumen de caldera:	7,3 L.	11 L.	12,5 L.
Apto Línea de llenado y embotellado:	<b>SI</b>		
Presión operativa:	6 bar		
Producción de vapor: g.min.	194 g/min	291 g/min	388 g/min
Producción vapor: Kg/h	11,5 kg/h	17,5 kg/h	23 kg/h
Temperatura °C:	0 - 160°		
Tensión:	400 V. 3 – 50/60 Hz		
Potencia de caldera:	7,2 Kw	10,8 Kw	14,4 Kw
Peso:	65 Kg		

### BACCHUS (10 bar) / STEAM BOX (10 bar)



DATOS TÉCNICOS	7.2	10.8	14.4	21.6	28.8	36
Volumen de caldera:	7,3 L.	11 L.	12,5 L.	14 L.	14 L.	14 L.
Depósito de agua:	10 L.	20 L.	22 L.	22 L.	22 L.	22 L.
Apto Línea de llenado y embotellado:	<b>SI</b>					
Presión operativa:	10 bar					
Producción de vapor: g.min.	194	292	389	584	775	967
Producción vapor: Kg/h	11,6	17,5	23	35	46,5	58
Temperatura °C:	0 - 160°			0-180°		
Tensión:	400 V. 3 – 50/60 Hz					
Potencia Máxima:	7,3 Kw	10,9 Kw	14,5 Kw	21,7 Kw	28,9 Kw	36,1 Kw
Potencia de caldera:	7,2 Kw	10,8 Kw	14,4 Kw	21,6 Kw	28,8 Kw	36 Kw
Peso:	50 Kg	110 Kg				

### OPCIONALES DE VAPORIZADO:



VAPORIZACION DEPOSITOS



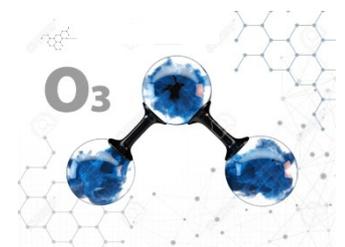
KIT GEYSER



KIT VAPORIZADOR BARRICAS

- ✓ Equipo portátil agua/aire para la higienización de recipientes, salas y otras aplicaciones afines de una manera sencilla y segura.
- ✓ Un sistema tecnológico capaz de producir una **ALTA CONCENTRACIÓN DE OZONO**.
- ✓ **Cuenta con un sistema integrado** de producción de oxígeno de alta pureza que permite garantizar el ozono a elevada concentración mejorando la eficacia, rendimiento y prolongando la vida útil del equipo.
- Pantalla táctil para manejar la máquina fácilmente, con posibilidad de ver horas de trabajo, averías o fallos del equipo para poner en contacto con el servicio técnico, alarmas y estado de la máquina, horas de trabajo.
- Dispone de una sonda Redox con panel electrónico que permite verificar el rendimiento de la máquina.
- Incorpora un dispositivo catalizador para la destrucción del ozono residual.
- ✓ **APLICACIONES: AGUA/ AIRE**
  - Tratamientos de choque, ambientales y de desodorización, para cámaras frigoríficas, salas de manipulación, etc.
  - Desinfección de depósitos, tuberías, líneas de embotellado, maquinaria en general, superficies epóxicas, suelos, paredes, etc.
  - Tratamientos de agua en general, depósitos, viveros, aljibes.
  - Desinfección de salmuera, alimentos, etc.

	<u>Producción</u>	<u>Generación</u>	<u>Concentración</u>
<b>G15-O5IPBMT</b>	>15 lts/h	15 g/h	40 g/Nm3
<b>G20-O5PBMT</b>	15 lts/h	20 g/h	65 g/Nm3
<b>G30-O5PBMT</b>	30 lts/h	130 g/h	90 g/Nm3
<b>G80-O10PBMT</b>	40-45 lts/h	80 g/h	100 g/Nm3



Dimensiones (AxAnxL)  
1.280 x 570 x 1420

Concentrador de oxígeno compacto



Turbina de inyección en aire



- ✓ Ampliar gama de fregadoras, tanto eléctricas como a baterías, de pie y de conductor a bordo.
- ✓ Equipada con grandes ruedas, anti marcaje de suelos, boquilla parabólica, gran filtro de aspiración y un indicador digital.
- ✓ El depósito de agua sucia se desmonta sin necesidad del uso de herramientas.
- ✓ gracias a una fuerte acción mecánica de los 2 cepillos y a la electroválvula, podemos limitar el consumo de agua de agua y detergente.
- ✓ Tiene como **innovación la limpieza con Ozono**, el objetivos es limitar al máximo el consumo de agua y de productos químicos de una fregadora sin olvidar las funciones principales como limpiar, decapar, desinfección, ...



	ONYX	RUBY	JADE	OPAL
Tracción	semi automática	semi automática	automática	avance/retroceso automático
Pendiente máxima:	2%	2%	10%	10%
Ancho de trabajo	345 / 430 mm.	432 / 460 / 485 / 500 / 550 mm.	500 / 530 / 550 660 mm.	685 / 785 mm.
número de cepillos:	1	1 / 2	1 / 2	2
Ancho de secado	410 / 510 mm.	680 / 770 / 790 mm.	850	860 / 990 mm.
Capacidad depósito solución	15 / 23 lts.	40 / 45 lts.	53 lts.	80 lts.
Capacidad depósito recuperación	16 / 25 lts	45 / 48 lts.	56 lts.	85 lts.
Tensión	24 v.	24 v.	24 v.	24 v.
Dimensiones	685X490X382 745x550x415	1102x1033x527 1140x1033x586	1272x1098x604 1360x1098x720	1490x1045x760
Peso	44 / 65 kg.	71 / 74 / 77 kg.	100 / 111 kg,	145 / 150 kg
Autonomía	baterías / eléctrica	baterías / eléctrica	baterías	baterías



	CORAL	SAPPHIRE	DIAMOND	QUART
Tracción	automática	automática	automática	automático
Pendiente máxima:	12% / 10%	10%	10%	10%
Ancho de trabajo	660 mm.	660 / 700 / 850 mm.	1000 mm.	685 / 785 mm.
número de cepillos:	2	2	2	2
Ancho de secado	820 / 1000 mm.	980 / 1050 mm.	1150 / 1110 mm.	860 / 990 mm.
Capacidad depósito solución	100 lts.	115 lts.	235 lts.	100 lts.
Capacidad depósito recuperación	105 lts	120 lts.	250 lts.	106 lts.
Tensión	24 v.	36 v.	36 v.	24 v.
Dimensiones	1500x1320x720 1575x1320x900	1660x1690x720 1660x1690x90	2025x1800x1150	1544x1388x765 1535x1388x860
Peso	460 / 482 kg.	608 / 630 kg.	1100 kg	345 / 340 kg
Autonomía	baterías 5h/3h	baterías 5h/4h	baterías 5h/4h	baterías 5h /4-5h

- ✓ Ampliar gama de barredoras, tanto eléctricas como a baterías, de pie y de conductor a bordo.
- ✓ Equipada con grandes ruedas, anti marcaje de suelos, .
- ✓ El deposito de agua sucia se desmonta sin necesidad del uso de herramientas.

**TWINNER 800**  
manual



**MATRIX 900**



**TWIST 510E**  
**TWIST 510T**



**TWIST 710E**  
**TWIST 710T**



	TWENNER 800	MATRIX 900	TWIST 510E	TWIST 510T	TWIST 710E	TWIST 710T
<b>Ancho de trabajo:</b>	470 mm	700 - 900 mm	510x260 cm	510 mm + 170 mm (cepillo lateral)	710 mm + 170 mm (cepillo lateral)	710 mm + 170 mm (cepillo lateral)
<b>Manejo:</b>	acompañada	acompañada	acompañada	acompañada	acompañada	acompañada
<b>Capacidad deposito:</b>	40 lts.	50 lts.	45 lts.	45 lts.	60 lts.	60 lts.
<b>Tracción:</b>	Manual	Manual	Mecánica	Mecánica	Mecánica	Mecánica
<b>Potencia motor traccion:</b>	-	-	12V/400W	12V/400W	12V/400W	Honda CG135 4,0 ch
<b>Cepillo central:</b>	altura ajustable	altura ajustable	altura regulable	altura regulable	altura regulable	altura regulable
<b>Cepillo lateral:</b>	altura ajustable	altura ajustable	altura regulable	altura regulable	altura regulable	altura regulable
<b>Tensión:</b>	-	12V				
<b>Autonomía:</b>	-	2,5h. (1bat) 4,5h. (2bat)	2.500 m2/h	2.500 m2/h	3.500 m2/h	3.500 m2/h
<b>Dimensiones:</b>	80x66x33 cm	109,1x76x41,6 cm	126x63x85 cm	126x63x85 cm	126x83x85 cm	126x83x85 cm
<b>Peso:</b>	14 kg	53 kg (1bat) 60 hg (2bat)	77 kg	85 kg	72 kg	97 kg

**TWIST 6500E**



**TTE 1100**  
**TTV 1100**

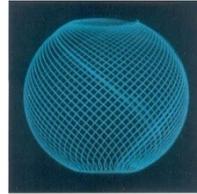


	TWIST 6500E	TTE 1100	TTV 1100
<b>Ancho de trabajo:</b>	650 mm + 200 mm (cepillo lateral)	700 mm cepillo central 1-2 cepillos 900/1100 mm	700 mm cepillo central 1-2 cepillos 900/1100 mm
<b>Manejo:</b>	Hombre a bordo	Hombre a bordo	Hombre a bordo
<b>Capacidad deposito:</b>	60 lts.	90 lts.	90 lts.
<b>Tracción:</b>	Automática Marcha delantera / trasera	Automática Marcha delantera / trasera	Automática Marcha delantera / trasera
<b>Potencia motor traccion:</b>	24V / 1670W	24V / 1670W	24V / 1670W
<b>Cepillo central:</b>	altura regulable	altura regulable	altura regulable
<b>Cepillo lateral:</b>	altura regulable	altura regulable	altura regulable
<b>Autonomía:</b>	4.900 m2/h	4 h 2h (con depósito lleno)	4 h 2h (con depósito lleno)
<b>Dimensiones:</b>	115x80x121 cm	145x90x116,5 cm	145x90x116,5 cm
<b>Peso:</b>	186 kg	340 kg	230 kg

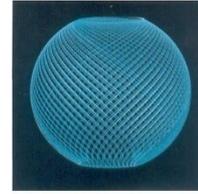


EKINSA

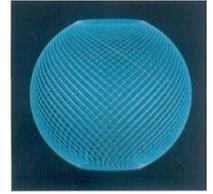
### CLOUD



1/3 ciclo  
20 revoluciones



2/3 ciclo  
40 revoluciones

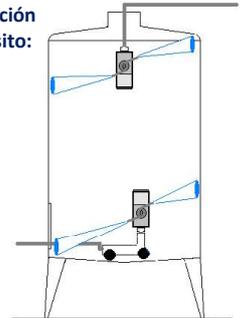


3/3 ciclo entero  
60 revoluciones



Carro para lavado desde la base del tanque o depósito

2 opciones de introducción del cabezal en el depósito:



Diámetro de limpieza efectiva: 24m.  
Caudal requerido: entre 100 y 300 l./min.  
Dimensiones: 31x15 cm  
Peso: 11,35 kg  
Material: Acero Inoxidable

- ✓ El lavatanques **CLOUD Modelo 360** está especialmente indicado para el completo lavado interior de tanques, depósitos, cisternas y otros grandes recipientes.
- ✓ Fabricado totalmente en acero inoxidable, se caracteriza por su **reducido tamaño y peso**.
- ✓ Dos ciclos de lavado disponibles: 45' o 20'. Apto para depósitos de 20 mil a 500 mil lts..
- ✓ **Ahorro de agua**. Permite realizar un circuito cerrado de lavado para su reutilización.
- ✓ Admite productos altamente abrasivos como detergentes, productos cáusticos, etc.
- ✓ **Mínimo mantenimiento** y se evita que el operario se introduzca en el depósito.
- ✓ Sistema de seguridad que libera el giro de las boquillas en caso de caída.

\* **Nota:** La bomba que se acople al sistema de lavado de tanques, deberá tener un volumen de caudal de entre 40.000 y 60.000 litros/hora, dependiendo del tamaño del depósito a lavar.

### TOBERAS DE LAVADO



#### 5MC.049.1Y.AF

TOBERA DE LAVADO 360°

Diámetro de limpieza efectiva: de 0 a 2 m.  
Presión de trabajo: 0 – 2 bar  
Caudal requerido: Entre 32 y 40 l./min.  
Temperatura máxima admitida: 140° C  
Angulo de trabajo: 360°  
Material: AISI 316L



#### 569.279.1Y.AL

TOBERA DE LAVADO 360°

Diámetro de limpieza efectiva: de 2 a 3 m.  
Presión de trabajo: 1 – 2,5 bar  
Caudal requerido: Entre 48 y 145 l./min.  
Temperatura máxima admitida: 140° C  
Angulo de trabajo: 360°  
Material: AISI 316L



#### 5S3.269.1Y.AL

TOBERA DE LAVADO CON GIRO CONTROLADO 360°

Diámetro de limpieza efectiva: de 3 a 6 m.  
Presión de trabajo: 3 – 7 bar  
Caudal requerido: Entre 100 y 300 l./min.  
Temperatura máxima admitida: 80° C  
Angulo de trabajo: 360°  
Material: AISI 316L



#### 5TM.208.1Y.AS

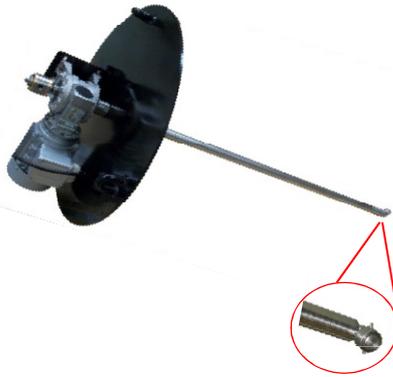
TOBERA DE LAVADO CON GIRO CONTROLADO 360°

Diámetro de limpieza efectiva: de 6 a 12 m.  
Presión de trabajo: 2 – 5 bar  
Caudal requerido: Entre 198 y 411 l./min.  
Temperatura máxima admitida: 60° C  
Angulo de trabajo: 360°  
Material: AISI 316L

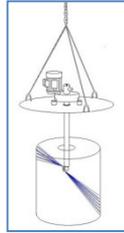


- ✓ Nuestra gama de **lavabidones** son equipos sencillos, cómodos y de fácil manejo.
- ✓ El cabezal de lavado está basado en el sistema de rotación multidireccional, y permite que el chorro de agua recorra todas las partes interiores del recipiente a lavar realizando un lavado óptimo del mismo y consiguiendo eliminar los sedimentos existentes en su interior. Este proceso dura 90" para un lavado correcto.

### SIMPLEX



Ejemplo de montaje



- ✓ Montado sobre una base circular metálica, compuesta por una entrada de agua con enchufe rápido y cable de conexión a red eléctrica; motor eléctrico y reductor de engranes de fabricación propia.
- ✓ Su rendimiento está calculado en 25 recipientes a la hora, aproximadamente, siendo el tiempo de lavado idóneo de 90". Este tiempo lo determinará el propio operario según las necesidades.

Modelo	Presión	Caudal	Potencia	Tensión
	bar	l/min.	C.V.	V.
LAVABIDONES 600	100	15	0,25	220/380
LAVABIDONES 1200	200	30	0,25	220/380

### MANUAL



- ✓ Equipo manual, el cual para comenzar el proceso de lavado es accionado mediante un pedal.

### SEMIAUTOMATICO



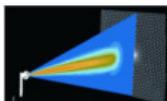
Para bidón abierto

- ✓ Destinado al lavado interior de bidones de plástico o de metal, mediante agua a alta presión fría o caliente y cuya temperatura máxima se recomienda no supere los 90°C.
- ✓ Es un **sistema neumático** para elevar el recipiente y un cuadro eléctrico con temporizador, para programar lavados.
- ✓ Dependiendo de los tiempos de lavado y escurrido, la máquina **puede lavar hasta 25 bidones por hora.**



Para bidón abierto y cerrado con boca de 60 mm.

Potencia	0,25 C.V.
Peso	130 Kg
Tensión trifásica	220/380 V
Material	Inox Aisi 304
Tiempo mínimo lavado	90"
Temp. de agua max.	90°C
Presión de impacto	60/150 bar
Caudal de agua	15l/min.



### LAVAGARRAFAS



- ✓ La máquina **lavagarrafas**, esta destinada al lavado interior y exterior de garrafas mediante chorros de agua cuya temperatura no sea superior a 85 ° C y a 8 bar de presión.
- ✓ El lavado se produce gracias a unos cilindros que bajan e introduciéndose dentro de la garraba procede a la limpieza interior mediante cañas de lavado.
- ✓ Gracias a su pantalla se podrá ver el proceso de lavado que se esta desempeñando.
- ✓ Tienes unas balizas de seguridad las cuales indican cuando puedes reemplazar la limpia por la sucia.

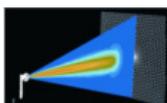
### LAVABIN'S



Potencia	0,25 C.V.
Dimensiones*(L x a x an)	1200x1000x800
Peso en vacio	100 Kg
Tensión trifásica	240/400 V - 50 Hz
Material	Acero Inox Aisi 304
Tiempo mínimo lavado	90''
Temp. de agua max.	60 – 90 ° C
Presión de impacto	80/200 bar
Caudal necesario	15 / 60

- ✓ **Equipo portable** equipado con el sistema de lavado de rotación multidireccional que permite que en 90'' un chorro de agua a alta presión fría o caliente recorra todos los puntos interiores realizando un lavado óptimo y de seguridad.
- ✓ En este modelo la carga y descarga se realiza con carretilla provista de volteador .
- ✓ Incluye cuadro eléctrico con temporizador de lavado programable, protecciones eléctricas y parada de emergencia.
- ✓ Posibilidad de fabricar para diferentes medidas o para combinar varias .
- ✓ Todas las partes sensibles de la máquina (motor, reductor, etc.) se encuentran protegidos del agua.
- ✓ Su diseño asegura una **larga vida útil** y está totalmente construido en acero inoxidable, sencillo mantenimiento y de fácil limpieza.
- ✓ Selección de diferentes programas de lavado y tratamiento de barricas

✓ \* **NOTA:** El equipo auxiliar (máquina agua a presión) no se incluye en el equipamiento de serie.



- ✓ Equipo industrial especial para el lavado y tratamiento interior de contenedor del tipo GRG o IBC (Gran Recipiente para materias a Granel).
  - ✓ Cuadro de mando en poliéster con pantalla de programación de tiempos y tipos de lavado. Mecanismos eléctricos de seguridad pasiva.
  - ✓ Su diseño asegura una **larga vida útil** y está totalmente construido en acero inoxidable, sencillo mantenimiento y de fácil limpieza.
  - ✓ Soporte para la sujeción de la caña de lavado con giro mecánico, y maniobra de subida/bajada a través de un cilindro neumático.
  - ✓ Con posibilidad de sistema para la reutilización de aguas residuales..
- ❖ OPCIONALES:
- Sistema **EKIGREEN** para reutilización de aguas residuales mediante circuito de tamices, decantación y filtros. Con resistencias para calentar el agua.
  - Bomba de presión preparada para soportar agua caliente.

### SEMIAUTOMATICO DE 1 MODULO



➤ Plataforma móvil para el apoyo del recipiente con una inclinación que facilita la evacuación de las aguas residuales.

- OPCIONALES:
- Dosificadores eléctricos para añadir detergentes, desinfectantes u otras aplicaciones.
  - Reutilización de agua residuales.

Dimensiones*(L x a x an)	1800x3232x1432
Peso en vacío	250 Kgs
Tensión trifásica	380 v
Tiempo mínimo lavado	90"
Temp. de agua max.	90°C
Caudal máx. de agua	15 – 21 l/min
Material	Acero Inox AISI 304
Presión de impacto	Depende del equipo de presión

### AUTOMATICO 3 MODULOS



✓ Plataforma fija para el apoyo del recipiente con una inclinación que facilita la evacuación de las aguas residuales.

- OPCIONALES:
- Dosificadores eléctricos para añadir detergentes, desinfectantes u otras aplicaciones.
  - Reutilización de agua residuales.

Dimensiones*(L x a x an)	2000x4700x3400
Peso en vacío	463 Kg
Tensión trifásica	380 v
Tiempo mínimo lavado	90"
Temp. de agua max.	85°C
Caudal máx. de agua	21 l./min. por estación
Material	Acero Inox AISI 304
Presión de impacto	100 bar

### LAVACAJAS



✓ Las **lavadoras de cajas EKINSA** son túneles de lavado y/o aclarados que están construidas íntegramente en acero inoxidable, lavando las cajas por dentro y por fuera.

En ambos equipos se introducen las cajas de forma manual y el operario según mete las cajas va empujando para su salida exterior. En ambos modelos las aguas se reutilizan y filtran, ahorrando considerablemente los consumos y los vertidos.

✓ Ambos modelos están compuestos de:

- Guías de entrada y salida de cajas.
- Túnel de lavado integral.
- Inyectores para el lavado interior y exterior de las cajas.
- Regulación de las cajas en anchura y altura.
- Filtros de rejilla desmontables.
- Deposito de agua.
- Válvula de vaciado total.
- Bomba sumergible en acero inox. de 1,5CV.
- 4 Ruedas. 2 de ellas orientables con freno.

✓ Opcionales:

- a) Modelo ECONOMY: con deposito de plástico.
- b) Modelo MOTORIZADO: este equipo dispone de arrastre de caja por cadena motorizada con armario eléctrico con regulación de velocidad.
- c) Modelo INOX con tracción mecánica, rampa de acumulación y caída.

### EQUIPO CIP



✓ Equipo CLEAN IN PLACE (limpieza insitu) industrial especial para el lavado con agua a presión el interior de tanques, depósitos y cisternas.

✓ **Equipo cómodo y versátil**, acompañado de un cabezal de lavado (*modelo según necesidades del cliente*)

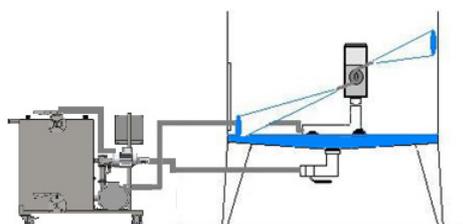
✓ La capacidad del depósito del equipo es de 1000 litros e incorpora una bomba centrífuga SH-35 F- 9 Kw de 80 kg. de peso, que suministra un caudal de 800 l/min a unos 6 kg/cm<sup>2</sup>.

✓ El sistema lleva incorporado un manómetro de presión a la salida de la bomba y un sensor de nivel para la protección de trabajo de la misma.

✓ **Incluye un sistema** de circuito cerrado **para reutilización de las aguas residuales** (filtración por decantación en depósito auxiliar), el agua pasa por unos filtros de nylon que impiden el paso de impurezas mayores de 0.2 mm.

✓ Su diseño asegura una **larga vida útil** y está totalmente construido en acero inoxidable, sencillo mantenimiento y de fácil limpieza.

✓ Posibilidad de incorporar una bomba de absorción para facilitar la recirculación de las aguas cuando trabajamos con depósitos situados a niveles por debajo del equipo.



Potencia	12 CV
Dimensiones*(L x a x an)	1262x990x880
Peso en vacío	244 kg
Tensión trifásica	380 V
Material	Acero Inox Aisi 304
Temporizado:	0 - 60'
Temp. de agua max. (°C)	60°C
Presión de impacto	6 Kg/cm <sup>2</sup>
Caudal máx. de agua (l/m)	800 lts.
Capacidad del deposito (l)	800 lts.

### LAVACOCIOS



Dimensiones (L x a x an)  
1885x2418x1990 mm.

Dimensiones con rampa (L x a x an)  
3462x2418x1990 mm.

(Dimensiones de la plataforma para la bomba de presión no incluidas)

Potencia:	2 CV
Tensión trifásica:	220/380 V
Material:	Acero Inox AISI 304
Tiempo lavado:	A determinar
Temp. de agua max.:	60°C
Presión de impacto:	60/80 bar
Caudal de agua:	80 l./min.

✓ Equipo destinado al **lavado interior y exterior de recipientes empleados en la elaboración de mezclas para pinturas y barnices, esmaltes, tintes y otros** con agua a alta y baja presión respectivamente, y con una temperatura máxima que se recomienda no debe superar los 60 °C.

✓ Incorpora el sistema multidireccional de lavado con unas boquillas especiales para el lavado interior y un cuadro eléctrico con temporizador.

✓ Posibilidad de incorporar dosificadores eléctricos para tratamiento con detergentes, disolventes u otros productos compatibles con el equipo.

✓ Dependiendo de los tiempos de lavado y escurrido, la máquina **puede lavar hasta 30 recipientes por hora**.

✓ Posibilidad de conectarlo a un equipo de circuito cerrado para filtración y reutilización de las aguas empleadas.

✓ Su diseño asegura una **larga vida útil** y está totalmente construido en acero inoxidable, sencillo mantenimiento y de fácil limpieza.

### EQUIPO CIP



✓ Destinado al **lavado de estructuras con productos cárnicos**, como rastras de embutidos.

✓ Esta compuesta de una cabina de lavado con una estructura de boquillas, la cual baja y sube mientras lava. Un armario eléctrico y una caja exterior de maniobra eléctrica. Gracias a su pantalla táctil tiene un fácil manejo tanto de forma automática como manual gracias a su programación.

✓ Consta de un depósito de agua y una bomba de presión.

Potencia:	20 CV
Tensión trifásica:	220/380 V
Material:	Inox AISI 304
Tiempo lavado:	A determinar
Temp. de agua max.:	60°C
Presión de impacto:	20 bar
Caudal de agua:	250 l./min.

### LAVABIN'S



Potencia	21 HP
Dimensiones*(L x a x an)	1215x320x185
Tensión trifásica	380V – 50HZ
Material	Acero Inox AISI 304
Consumo	36 A
Temp. de agua max.	80°C
Presión	80 bar
Caudal de agua	80 l./ min.

- ✓ Sistema que permite el lavado tanto interior como exterior del bins dentro de una cabina totalmente cerrada. Dependiendo de los tiempos de lavado y escurrido, la máquina **puede lavar hasta 60 bins/hora**.
- ✓ Para el lavado exterior dispone de una bomba de caudal mientras que para el lavado interior se emplea una bomba de alta presión.
- ✓ Permite el ajuste de los tiempos de ciclo del lavado interior, lavado exterior y del escurrido.
- ✓ Opcional: secado de bins con aire a presión.
- ✓ Equipado con un circuito cerrado con filtración por decantación para reutilización y uso responsable del agua empleada. **Consumo aproximado de 2 litros de agua por cada bin lavado.**
- ✓ Contador de unidades lavadas.
- ✓ Posibilidad de utilización tanto en modo automático como manual, y de incorporar sistema de apilado y desapilado de bins. También sistemas Rfid para TRAZABILIDAD.
- ✓ Incluye vallado de cerramiento para seguridad y control de acceso personal a la zona de carga y descarga con señalización luminosa.

### LAVAGRG's - IBC's



Detalle lavado exterior

Detalle secado interior



- ✓ **Sistema automático de lavado, recuperación y tratamiento de depósitos GRG IBC** con módulos multifunción de recirculación y filtrado de aguas residuales para ahorro de consumo de agua y vertidos.
- ✓ Equipo personalizado y adaptado a las necesidades de tiempo, tratamiento de residuo y tipo de contenedor para cada cliente en particular.
- ✓ Carga y descarga con o sin desapilador y apilador de contenedores.
- MÓDULOS DE TRATAMIENTO DISPONIBLES:**
  - Aspiración semiautomática de residuo interior.
  - Vaporizado interior tratante para facilitar limpieza del contenedor.
  - Lavado interior de agua fría y/o caliente con agua a baja y/o alta presión.
  - Lavado interior con sosa u otro producto tratante.
  - Lavado exterior manual o automático.
  - Secado interior y exterior.
  - Control de estanqueidad de la bolsa o burbuja plástica para evitar fugas y pérdidas.
  - Termosellado automático de la válvula de salida con aplicación de tapa metálica.
  - Línea auxiliar de destrucción de contenedores defectuosos con separación de partes reciclables.
- ✓ **Instalación construida totalmente en acero inoxidable** dotada de modernas medidas de seguridad.
- ✓ Equipos auxiliares de agua a presión neumático y eléctrico bombas y generadores de vapor .
- ✓ Servicio técnico y repuestos disponibles y prestados por **EKINSA**.



## SERVICIO TECNICO OFICIAL

OFICINAS: 948 770 350

Fax: 948 770 264

e-mail: [info@ekin-sa.com](mailto:info@ekin-sa.com)

S.A.T. PRESIÓN Y ALMACEN: 629 314 760

 [almacen@ekin-sa.com](mailto:almacen@ekin-sa.com)

 629 314 760

[www.ekin-sa.com](http://www.ekin-sa.com)



---

**EQUIPAMIENTOS INDUSTRIALES, S.A.**  
Polígono Industrial de Castejón, Parcelas 31-32  
31590 CASTEJON (NAVARRA)