

ACCESSORIO

Protezione totale dal contatto con ossigeno Neutral 2

Disponibile sui seguenti modelli:

- | | | |
|-------------|--------------|--------------|
| - Velvet 40 | - Velvet 80 | - Velvet 260 |
| - Velvet 50 | - Velvet 115 | - Velvet T32 |
| - Velvet 65 | - Velvet 150 | - Velvet T43 |

Descrizione Tecnica

Questo sistema permette di proteggere efficacemente il prodotto dal contatto con l'ossigeno atmosferico, nel corso di tutte le fasi di lavorazione, dalle prime fasi di caricamento, fino all'ultimo ciclo di pressatura. Il sistema è programmabile e consente di decidere quali frazioni di mosto proteggere, ottimizzando il consumo di gas inerte.



Possibili schemi di applicazione

Configurazione A

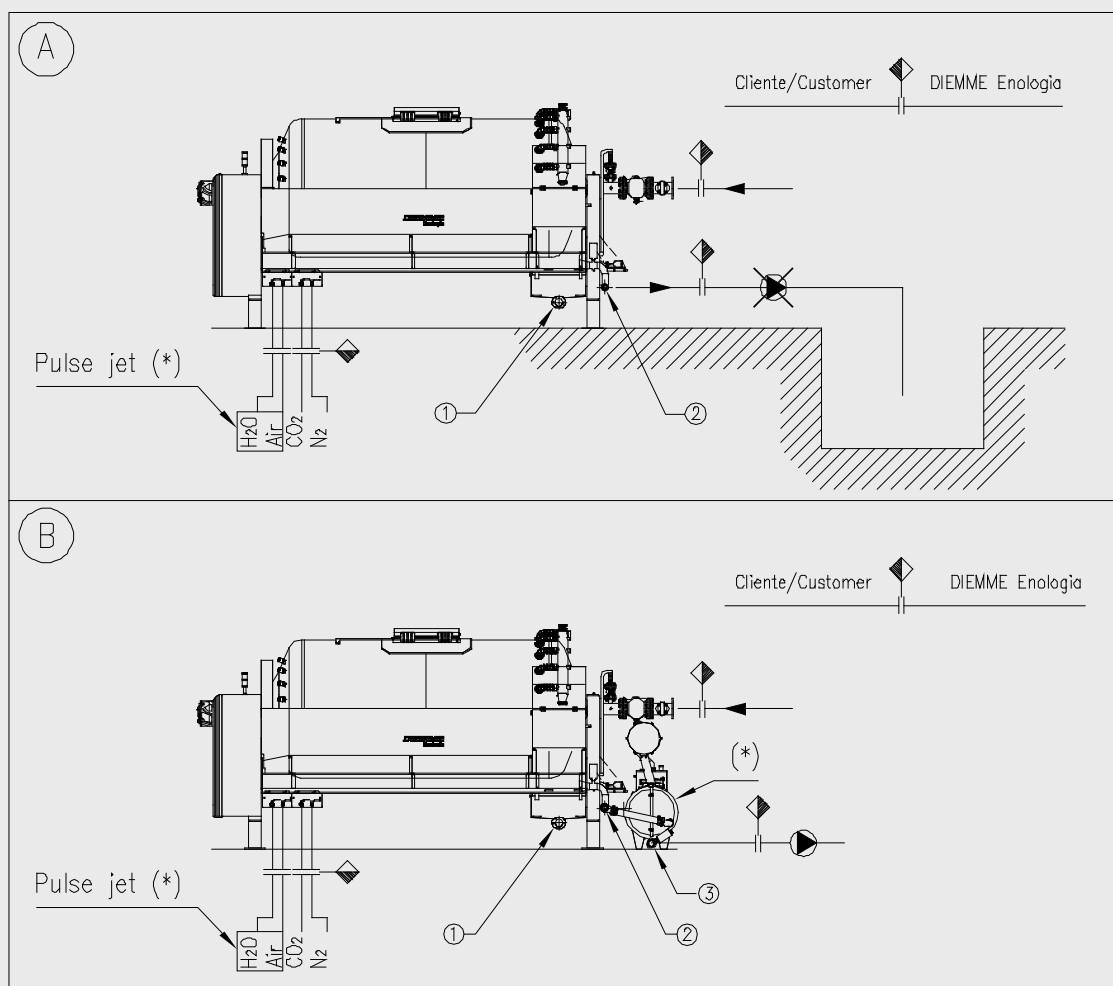
Il mosto inertizzato defluisce per gravità dall'uscita "2" direttamente verso il serbatoio di stoccaggio del cliente. In questo caso l'allontanamento del mosto pressato avviene semplicemente per gravità ed è responsabilità del cliente valutare se il dislivello e l'arrangiamento della tubazione sono in grado di garantire una portata soddisfacente. In questa configurazione, non è consentito collegare alcun tipo di pompa all'uscita 2 del mosto.

Configurazione B

Il mosto inertizzato defluisce per gravità dall'uscita "2" della pressa e viene accumulato nel serbatoio di rilancio inertizzato. Questo serbatoio è dotato di elettrovalvole, sensori di livello e dispositivi di sicurezza che garantiscono una protezione totale dal contatto con l'ossigeno, e gestiscono le operazioni di inertizzazione e trasporto del prodotto.

La pompa di trasporto del mosto pressato (esclusa dalla fornitura) è collegata al serbatoio di rilancio e viene controllata direttamente dalla pressa pneumatica tramite il software Neutral2.

I comandi elettrici della pompa, dei controlli di livello e del sistema di inertizzazione del serbatoio di rilancio sono inclusi nel quadro elettrico della pressa.



① USCITA MOSTO NON INERTIZZATO / ACQUA DI LAVAGGIO
② USCITA MOSTO INERTIZZATO PER GRAVITA' - NON COLLEGARE NESSUN TIPO DI POMPA
③ USCITA MOSTO INERTIZZATO DA SERBATOIO DI ACCUMULO (500 litri) - OPZIONALE
① OUTFLOW OF JUICE NOT PRESSED WITH INERT GAS / WASHING WATER
② OUTFLOW OF JUICE PRESSED WITH INERT GAS BY GRAVITY - DO NOT CONNECT ANY TYPE OF PUMP
③ OUTFLOW OF JUICE PRESSED WITH INERT GAS FROM A STORAGE TANK (500 liters) - OPTIONAL
① SORTIE MOUT PAS INERTISE / EAU DE LAVAGE
② SORTIE MOUT INERTISÉ PAR GRAVITÉ - C'EST INTERDIT DE CONNECTER UNE POMPE
③ SORTIE MOUT INERTISÉ D'UN RESERVOIR DE STOCKAGE (500 litre) - OPTIONAL
① SALIDA MOSTO NO INERTIZADO / AGUA DE LAVADO
② SALIDA MOSTO INERTIZADO POR GRAVEDAD - ES PROHIBIDO DE CONECTAR UN CUALQUIER TIPO DE BOMBA
③ SALIDA MOSTO INERTIZADO DE UN TANQUE DE ALMACENAJE (500 litro) - OPCIONAL
① AUSLAUFEN MOST NICHT GEPRESST MIT INERTGAS / WASCHWASSER
② AUSLAUFEN MOST GEPRESST MIT INERTGAS AUS SCHWERKRAFT - ES IST VERBOTEN, EINE BELIEBIGE PUMPE ZU VERBINDEN
③ AUSLAUFEN MOST GEPRESST MIT INERTGAS AUS EINEM RESERVETANK (500 Liter) - OPTIONAL
① SAIDA DE MOSTO NÃO PRENSADO COM GAS INERTE / AGUA DE LAVAGEM
② SAIDA DE MOSTO PRENSADO COM GAS INERTE POR GRAVIDADE - NÃO LIGAR QUALQUER TIPO DE BOMBA
③ SAIDA DE MOSTO PRENSADO COM GAS INERTE DO TANQUE DE ARMAZENAGEM (500 litro) - OPCIONAL

Utenze:

Il cliente deve provvedere all'allacciamento con una fonte di gas inerte CO₂ (anidride carbonica) oppure N₂ (azoto) esclusa dalla fornitura. Il gas può provenire da: generatore o accumulo, serbatoio criogenico, bombole o pacchi bombole. Il cliente dovrà alimentare il gas con una temperatura compresa tra 5 e 50°C ad una pressione massima di 2 bar. Non è ammessa l'iniezione in fase liquida.