

DIRASPATRICI PIGIATRICI INERTIZZATE KAPPA NEUTRAL

Modello

- Kappa 15 Neutral

Descrizione Tecnica

Macchina diraspante e pigiante che consente di lavorare le uve in ambiente inerte, proteggendo il prodotto dal contatto con l'ossigeno fin dalle prime fasi di lavorazione. La diraspa pigiatrice Kappa Neutral mantiene tutte le caratteristiche tecniche di rendimento e qualità della già collaudata linea Kappa: flessibilità, elevata capacità produttiva, trattamento soffice del prodotto, semplice nelle regolazioni e nell'utilizzo.

Unità diraspante

L'unità diraspante è costituita da una gabbia con fori svasati, all'interno della quale ruota il battitore. Entrambi sono realizzati in acciaio inossidabile AISI 304. Sono disponibili gabbie con differente dimensione e distribuzione dei fori. La distanza e l'inclinazione degli elementi battitori è regolabile meccanicamente. La velocità del battitore, è regolabile tramite inverter.

La macchina prevede mezzi per l'immissione ed il ricircolo di gas inerte al proprio interno al fine di garantire un ambiente il più possibile privo di ossigeno. Il gas, all'interno della macchina è in condizione di sovra pressione grazie ad un sistema di aspirazione che ne permette il continuo ricircolo, così da impedire l'ingresso di ossigeno.

Unità pigiante

L'unità pigiante si compone di due rulli di pigiatura realizzati in gomma alimentare. Ogni rullo è stampato in un unico pezzo per facilitare le operazioni di sanitizzazione e pulizia. La distanza tra i rulli è regolabile per evitare lo schiacciamento dei vinaccioli e per garantire una corretta pigiatura degli acini. La rotazione congiunta e la possibilità di regolazione permettono la massima flessibilità e qualità del prodotto lavorato.

L'unità pigiante è rimovibile per facilitarne la pulizia e per escludere la pigiatura a seconda delle richieste della cantina.

Unità dosaggio

Due pompe dosatrici con portata regolabile fino a 7 l/h permettono il dosaggio in automatico di una soluzione enzimatica e una soluzione acquosa di SO₂ e acido ascorbico.

Utenze:

Il cliente deve provvedere all'allacciamento con una fonte di gas inerte CO₂ (anidride carbonica) oppure N₂ (azoto) esclusa dalla fornitura. Il gas può provenire da: generatore o accumulo, serbatoio criogenico, bombole o pacchi bombole. Il cliente dovrà alimentare il gas con una temperatura compresa tra 5 e 50°C ad una pressione massima di 2 bar. Non è ammessa l'iniezione in fase liquida.

Schema dimensionale

